



Ausschreibungstext

thermochip® Premium



Der Lieferant liefert Holzhackschnitzel mit Regeltreibstoffcharakter, also gleichbleibenden Eigenschaften. Die Holzhackschnitzel erfüllen die nachstehenden Qualitätskriterien:

Herkunft:	aus einheimischer Forstwirtschaft, ausschließlich Energiestammholz, frei von Zweigen, Blättern und Nadeln, naturbelassen und chemisch unbehandelt
Korngröße / Siebung:	P31S nach DIN EN ISO 17225-4
Feinanteil:	extrem gering
Übergrößen:	ohne
Störstoffe:	keine
Wassergehalt:	M20 ($\leq 20\%$) +/- 5 % Abweichungsspanne
Aschegehalt:	$\leq 1,0\%$
Schüttdichte:	BD 250 ($\geq 250\text{ kg/m}^3$)
Heizwert:	3,8 – 4,0 kWh/kg (bei M20)
Verfügbarkeit:	unbegrenzt und ganzjährig in gleichbleibender Qualität
Lagerfähigkeit:	unbegrenzt ohne Qualitätsverlust
Zertifizierung:	ENplus A1 Holzhackschnitzel

Für die Trocknung der Hackschnitzel werden CO₂-neutrale Verfahren bevorzugt.

Der Lieferant muss sein Trocknungsverfahren detailliert beschreiben.

Verunreinigungen durch Schnee, Eis oder Wassernester sowie Störstoffe wie Steine, Sand, Metallteile oder sonstige Fremdkörper sind nicht zulässig.

Verunreinigungen durch brennbare,

der obigen Beschreibung nicht entsprechenden Brennstoffen, sind nicht zulässig.

Der Lieferant ist verpflichtet einen homogenen Brennstoff zu liefern.

Dies gilt insbesondere für die Verteilung des Wassergehalts.

Der Lieferant ist verpflichtet die zu liefernden Holzhackschnitzel maschinell zu sieben.

Die Siebung hat die Separierung und Abscheidung von Grob- und Feinanteilen zum Ziel, um die o.g. Qualität zu erreichen.

Der Brennstoff muss biologisch inaktiv sein,

um eine unbegrenzte Lagerfähigkeit ohne Qualitätsverlust zu erreichen.

Die Abrechnung erfolgt entweder auf Basis der gelieferten Bruttoenergie in MWh oder in Schüttraumm Metern (srm) lose geschüttet.